



写在 2017 年伊始



9.5孔泄水闸、船闸全景

神猴定江河，磨难重重终能克，金风迎春，功业今朝始得成。我们一同经历了精彩纷呈的2016年，在此之上，我们又迎来了崭新的2017年。在这里，向所有一直关心、支持本项目的各级领导致以衷心的感谢，同时也向项目部所有职工和各协作队伍致以诚挚的问候。祝大家：

过去的一年，是新干项目极不平凡的一年，是艰苦拼搏的一年，也是成绩匪人的一年。自项目伊始一连遭遇两次超标准洪水，损失巨大。“天行健，君子以自强不息”，面对一反常态的赣江，我们未曾退缩，迎难而上；面对接踵而至的损失，我们科学谋划，积极挽回；面对繁重紧迫的工期，我们咬紧牙关，日夜兼程。

可以看到，水位上涨的5月我们坚定地拿出了汛期抢工方案，烈日炎炎的8月我们提前半个月抢先浇下第一仓混凝土，日夜不停的11月我们创下了混凝土月浇筑量7.2万方的佳绩，全力攻坚的12月我们如期完成了9.5孔泄水闸的封顶和船闸建设目标。

终于，我们来到了即将收获喜悦的2017年。在这新的一年，我们仍将砥砺前行，勇于挑战，继续发扬二航人的“我能我行”，紧紧跟随集团、公司的发展理念，以高效有力的项目管理，以卓越过硬的工程质量，完成新干项目的建设，打造出一支优秀的水工团队！

江西省交通厅副厅长梁必康莅临新干航电枢纽 W3 标节前视察



江西省交通厅副厅长梁必康、吉安市常务副市长王大学等一行莅临现场视察

1月18日，春节前夕，江西省交通厅副厅长梁必康、吉安市常务副市长王大学等一行莅临新干航电枢纽W3标项目部视察，江西省港航局副局长杨礼生、项目办主任、项目经理等陪同。

冬雨寒风中，梁必康副厅长和王大学副市长一行来到了W3标段施工现场。在听取了项目部经理和总工的介绍后，他们对项目部克服洪水影响，科学谋划，精细组织，齐心协力追回施工进度，顺利完成节点目标表示了赞赏，也对中交二航局出色的建设能力表示了充分的肯定。随后着重对泄水闸弧形门和船闸闸门的

金结安装等二枯施工重点进行了视察，详细了解了解泄水闸弧形门和船闸人字门的安装。

在视察了泄水闸、船闸、上下引航道之后，梁必康强调，新春来临，项目部在抓好生产建设的同时，也要把安全生产放在突出位置，一定要保证春节期间施工安全，落实好各项安全措施，严防各类安全事故的发生。

王大学指出，项目部还要做好春节期间的人员管理，特别是春节工地上留守的部分务工人员。项目部要加大关注力度，精心安排，确保留守的务工人员过上一个愉快祥和的春节。

分公司 2017 年工作会议精神 新干项目部全体职工学习



项目部全体员工学习分公司工作会议精神

2月17日晚上7点，新干航电枢纽W3标项目部宣贯了分公司2017年工作会议精神，全体员工参加并进行了学习。

宣贯会议由项目书记负责主持，详细地为所有

员工解读了分公司党委、行政工作报告内容。内容包括分公司党委、行政2016年主要

工作回顾、当前形势分析及2017年工作思路和工作重点安排。

项目书记结合项目部实际情况，对党支部建设和队伍建设提出了几点要求：仍然要加强理论学习，并深入学习习近平总书记系列讲话及中央会议精神，贯彻落实公司的指示要求，发挥出基层党组织的作用，带好一个队伍，干

随后，项目经理对接下来的工作进行了部署与安排。他强调，项目的金结安装正有序进行，但是我们任务仍然艰巨，时间紧迫，希望大家再接再厉，为新干项目画上一个圆满的句号。

喜讯

在局领导、分公司领导的关心和支持下，在项目部全体员工的日夜拼搏下，我项目部荣获了：

二航局 2016 年度海星奖“优秀团队”

五分公司 2016 年海星奖“文明班组”

局安全生产专项检查组莅临 项目部检查指导工作

2016年12月16日，由中交二航局总工程师姚洪带队的安全专项检查组与五分公司陪同领导莅临江西新干航电枢纽W3标项目部检查指导工作，针对W3标的安全生产提出了宝贵的意见。

上午9时，姚洪副总工等局检查组在项目会议室听取了项目总工张际华关于W3标的施工进度汇报。而后，检查组成员在项目经理田晓方、书记陈和斌以及项目部相关部门负责人的陪同下来到施工现场进行安全检查，仔细检查了泄水闸、船闸、上下引航道现场施工安全情况，以及现场机械设备人员操作规范情况。姚副总工还登上即将封顶的10号闸墩详细了解了闸墩的施工工艺以及安全技术。随后，检查组返回项目部继续对具有危险性的施工专项方案的编制与审批、临时结构的设计与复核、安全生产的文件落实等进行了逐项检查。

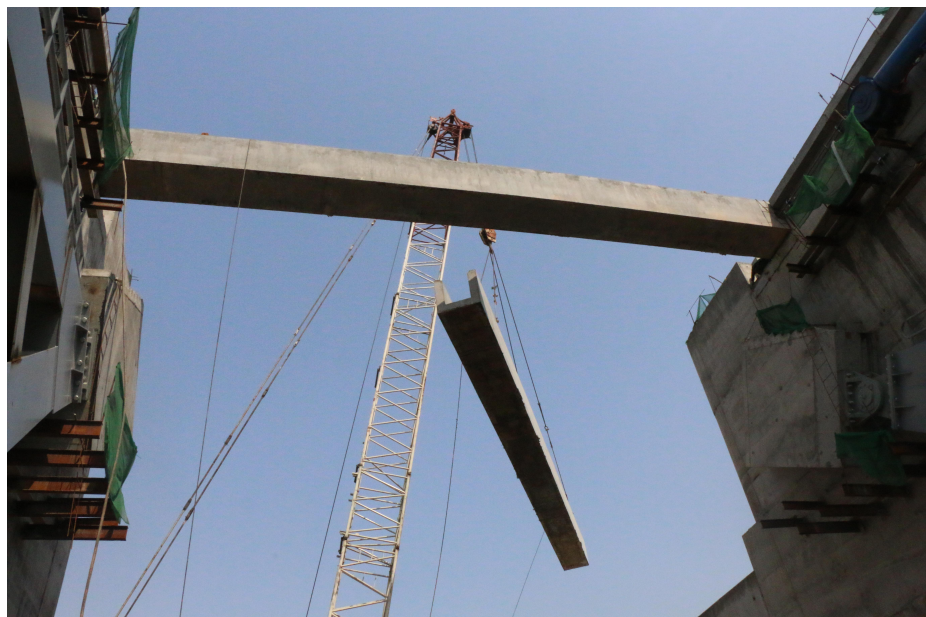


下午2时30分，召开了安全生产专项检查反馈会。在会上，姚副总工首先对W3标克服巨大困难取得的施工进展给予了充分的肯定，对项目全体上下的决心和毅力表示赞赏。他同时强调，生产安全要常抓不懈，要认真吸取江西丰城“11.24”安全事故教训，提高安全意识，加强责任意识，特别是项目现进入后期施工，金属结构安装已经启动，高空作业多，防护、辅助措施一定要加强，要到位，要统一，做好安全预防工作，确保无重大事故发生。检查组其他成员详细指出了安全爬梯、预制场龙门吊、闸顶和小牛腿高空防护等现场存在的安全问题和隐患，并给出了宝贵的指导意见。

项目经理田晓方表示，感谢局检查组以及分公司对项目部的指导，项目部下一步会根据检查组的意见，认真逐条进行整改，也希望局和公司继续大力支持新干航电工程，给予更多的关心帮助。



9.5孔泄水闸所有管沟梁吊装完成



9号弧形门最后一榀管沟梁吊装

2月27日中午，W3标9号弧形门最后一榀管沟梁吊装完成，至此，左侧9.5孔泄水闸所有管沟梁全部吊装完成。

9.5孔泄水闸每两个闸墩间有2榀管沟梁，一榀管梁过启闭机油管，一榀管梁过电缆线，共有18榀，单榀管沟梁重50t，长21.2m。为减少运输环节，所有管沟梁均采用在泄水闸施工现场集中预制，直接由150t履带式起重机进行抬吊安装。

管沟梁结构长重量大，且安装在泄水闸闸墩顶部，起吊高度达42m，吊装技术难度大，风险高，项目部、安装队伍做了大量的准备工作，吊装中也有技术人员现场指导，保证了管沟梁吊装顺利完成。下一步将尽快进行轨道梁的安装。

近期简讯

新干航电枢纽W3标船闸上闸首成功封顶

2016年12月30日上午11时，随着最后一罐混凝土浇筑完成，新干航电枢纽W3标船闸上闸首成功封顶。现场立刻响起一长串震耳欲聋烟花炮竹声，工人们欢乐的笑声。

新干航电枢纽左岸船闸由上、下闸首、闸室和上、下游引航道组成。其中上闸首长29.5m(顺水流方向)，宽44m(垂直水流方向)，口门宽23m，顶高程39.5m。

船闸工程作为新干航电枢纽的控制性工程，在遭遇两次超标准洪水后，工程进度受到严重影响，项目部深感工期紧，责任重，高度重视，严密组织，带领全体员工狠抓安全生产。船闸自2016年6月15日开始浇筑第一仓混凝土以来，已经完成混凝土浇筑方量约11万立方米，还剩余约1万立方米，预计船闸所有混凝土在2月中旬将全部完成。

新干项目船闸下闸首成功封顶

1月13日，在寒风凛冽中，新干航电枢纽W3标船闸下闸首右侧顶层混凝土浇筑完毕，标志着下闸首成功封顶，也标志着船闸部分上、下闸首两个主体部位顺利完工。

新干航电枢纽船闸下闸首长32.2m，宽44m，顶高程38m；下闸首有一座设钢质“人”字闸门，由直推式液压启闭机操作，并设置启闭机操作室；靠引航道侧还设有一道叠梁式检修闸门。目前整个船闸主体的混凝土浇筑大部分已完成，仅剩余的两个闸室段；同时下闸首人字门安装也将启动。

W3标左侧泄水闸首个弧形门完成



2号弧形门正面

2号弧形门背面

12月27日，新干航电枢纽W3标左侧泄水闸(9.5孔)首个弧形门(2号)四节门叶吊装成功，这标志着泄水闸金属安装工作顺利展开，也标志着W3标顺利进入项目二枯建设。

据了解，新干航电枢纽泄水闸弧形闸门为露顶式斜支臂弧形钢闸门，闸门孔口尺寸为20m×12m，整体自重约为180吨，主要由门叶、支臂、支铰组成。其中弧形门支铰采用自润滑关节轴承，弧形门单个支铰总重约13吨，单节支臂约27吨，门叶重约100吨，整体制造分块运输。门叶运输吊装分为4节，单节最重约37吨。在一系列紧张准备后，23日下午2号弧形门第一块门叶成功吊装进了泄水闸2号、3号闸墩；随后在各方人员的努力下，2号弧形门的4节门叶也在今日全部吊装成功，下一步将进行焊缝焊接和后续的安装工作。

新干航电枢纽W3标泄水闸 主体工程顺利完工



9.5孔泄水闸全貌

12月30日晚，随着新干航电枢纽W3标左侧泄水闸10号闸墩最后一层混凝土浇筑完毕，闸墩成功封顶，标志着W3标泄水闸主体工程顺利完工，比计划节点提前了15天。

W3标一期泄水闸由10个闸墩组成9孔，闸墩采用闸室分缝的分离式结构。闸顶高程42.00m，1-9号墩墩厚为3.0m，其中10号墩墩厚为8m；每孔宽度23.00m(闸孔净宽20m)；单墩混凝土浇筑量为2400方，每孔闸室均设平板检修门槽、弧形工作门各一道。

自今年赣江“3.23”超标准洪水后，W3标项目部科学规划，精密组织，通过汛期填筑大型围堰、设计使用大型模板施工、改进混凝土浇筑工艺、加大资源投入等措施，在工程质量获得业主及监理一致好评，并且全年无重大安全事故发生的情况下，泄水闸主体工程保值保量提前圆满完成。目前，泄水闸金属结构安装已经全面展开，已有两扇弧形门门叶完成吊装焊接工作。

新干航电枢纽左侧船闸上闸首 人字门吊装成功



船闸上闸首人字门吊装完成

2017年1月11日中午，当最后一节人字门缓缓调入闸室，新干航电枢纽左侧船闸上闸首两扇人字门吊装宣告成功。由于前期工作准备充分，自10日开始，仅两个白天，上闸首的两扇人字门就全部吊装成功。

新干航电枢纽左侧船闸设计等级为III级，设计船型为1顶2×1000t级驳船队。此次吊装的上闸首人字门单重162.9t，单扇门高12.96m，宽13.86m，厚2m，分为5节进行吊装，单节最重25.88t。

人字门吊装作为船闸建设的重要部分，其安装难度大、要求标准高，受到了建设各方的重视，吊装前就已制定了规范的安装技术方案和安全保护措施。人字门拼焊和变形控制是最复杂的环节，门页本身的厚度方向不对称，必然会导致门页焊接收缩不均匀，使门体产生焊接变形。因此，每节门页吊装时采取了预留反变形的措施，来对门页变形进行有效预控。

W3标首个泄水闸液压启闭机安装成功

1月22日，随着2号弧形门的油缸安装完成，W3标左侧9.5孔泄水闸首个液压启闭机安装成功。根据设计要求，左侧9.5孔泄水闸弧形工作闸门液压启闭机共9套，均采用露顶式弧形门液压启闭机。一门一机进行操作。每台启闭机设置1套泵站，布置在墩顶，启闭机采用现地/远程控制方式。

液压启闭机安装工艺共有五个步骤：启闭机基座安装、启闭机缸体吊装、油缸安装、系统连接、液压启闭机试验。由于施工高度和油缸重量的问题，安装过程中使用汽车吊装，现场技术人员在整个安装过程紧扣质量，在安装前和安装后均对油缸的压力表、压力控制器、压力变送器所有零部件进行了准确校验。下一步将与弧形门连接，并做好液压启闭机试验准备。